Détartrant CL

DÉTARTANT LIQUIDE PUISSANT POUR CHAUDIERES, ÉCHANGEURS ET CIRCUITS D'EAU INDUSTRIELLE INCRUSTÉS DE TARTRES CARBONATÉS.

GÉNÉRALITÉS :

DETARTRANT CL est un détartrant liquide, puissant, associé à une combinaison d'inhibiteurs de corrosion totalement actifs et à des agents mouillants.

Idéal sur métaux ferreux et cuivreux

Ne pas employer sur inox, galvanisé et aluminium.

CARACTERISTIQUES :

Aspect : liquide incolore à jaune clair

Densité moyenne: 1,16

Inflammabilité : non inflammable,

pH : <1

MODE D'EMPLOI ET DOSAGE :

DETARTRAGE

↪ **DETARTRANT CL** doit être dilué en solution dans l'eau à une concentration de l'ordre de 20 à 30 % , selon le poids de tartre à dissoudre .

↪ Introduire, très progressivement, la solution **DETARTRANT CL** dans l'appareil à traiter et brasser avec une pompe en créant une circulation à l'intérieur de l'appareil, tout en ménageant un orifice de dégazage à la partie supérieure.

↪ **DETARTRANT CL** ne doit pas être chauffé au delà de 40° C.

↪ Après arrêt du dégagement gazeux, vidanger l'appareil et **neutraliser les effluents** avec une solution alcaline appropriée, de façon à rejeter au pH de 5,5 à 8,5, conformément à la législation.

NEUTRALISATION

L'appareil doit être neutralisé en le remplissant d'une solution de 3 à 5 % de concentration en AMITANE LSNP.

↪ Faire circuler cette solution entre 15 minutes et 1 heure selon le volume et la complexité de l'installation.

↪ Vidanger à nouveau et rincer abondamment.

AVANTAGES :

Economies d'énergie par des échanges de température toujours optimum.

Disponibilités des appareils, réduction des arrêts techniques de production.

Nettoyage facile et sans dommage pour les appareils.

Coût de revient négligeable.

La vitesse de corrosion d'ANTANOL CL est au moins 3 fois plus faible que celle de l'acide employé seul (*résultats obtenus en laboratoire dans des conditions statiques sur des échantillons d'acier neuf*).

EMBALLAGE

Jerrican de 25 kg, fût de 250 Kg, container palette de 1200 Kg net.